

COSMOPUR 859/805 **2-K-PUR-Klej**

ZASTOSOWANIE:

COSMOPUR 859/805 stosuje się jako środek klejący do większych powierzchni do produkcji elementów balustrad i elementów zespolonych typu sandwich.

COSMOPUR 859/805 nadaje się do łączenia różnorodnych powierzchni i podłoży np. twardej pianki poliuretanowej, szlifowanych płyt wielowarstwowych GKF, aluminium, szkła kolorowego, twardej płyty z tworzywa wielowarstwowego HPL oraz różnych materiałów izolacyjnych jak pianka poliuretanowa PUR i polistyrenowa PS oraz wełna mineralna.

COSMOPUR 859/805 posiada elastyczną fugę klejową i charakteryzuje się dużą odpornością na działanie czynników atmosferycznych.

COSMOPUR 859/805 nadaje się do lakierowania w stanie utwardzonym

COSMOPUR 859/805 nie zawiera rozpuszczalników.

DANE TECHNICZNE

SKŁAD	dwuskładnikowy reakcyjny klej poliuretanowy, bez zawartości rozpuszczalników (bez łatwo lotnych związków chemicznych, temperatura wrzenia <+200 °C)		
KOLOR	spoiwo utwardzacz warstwy utwardzonej		beżowy-biały brązowy beżowy
WŁAŚCIWOŚCI	warstwy utwardzonej		elastyczna
TWARDOŚĆ-SHORE	warstwy utwardzonej wg DIN 53505 Shore-D	ca	60 Shore-D
PROPORCJE MESZANKI	części wagowe części objętościowe	A:B A:B	=100:20g =4,2:1,0l
LEPKOŚĆ	Brookfield Sp06, przy +20°C mieszanka		ca 3.100 mPa.s
GĘSTOŚĆ	EN 542 przy +20°C spoiwo utwardzacz mieszanka	ca ca ca	1,47 g/cm ³ 1,23 g/cm ³ 1,42 g/cm ³
CZAS PŁYNNOŚCI	100g kleju przy +20°C	ca	440 min.
CZAS UŻYTKOWANIA	w urządzeniu dozującym ca czas zużycia ulega skróceniu o połowę przy temperaturze +30°C, a przy temperaturze +10°C wydłuża się podwójnie		80 min.
WYTRZYMAŁOŚĆ FUNKCJONALNA	np. w klejeniu warstwowym typu sandwich przy +20°C	ca	16 h

COSMOPUR 859/805
2-K-PUR-Klej

Strona 2

DANE TECHNICZNE

CZAS TWARDNIENIA	przy +20°C, 50% względnej wilgotności powietrza do ~75%	ca	24 h
	do osiągnięcia końcowej siły klejenia	ca	7 dni
NAJNIŻSZA TEMPERATURA STOSOWANIA		od	+7 °C
ODPORNOŚĆ NA NAPRĘŻENIA ŚCINAJĄCE	DIN/EN 1465 Alu/Alu (0,2mm-fuga) przy + 20 °C	ca	6,0 N/mm ²
	DIN/EN 1465 Alu/Alu (0,2mm-fuga) przy + 80 °C	ca	2,5 N/mm ²

SPOSÓB UŻYCIA

Przy klejeniu elementów warstwowych z ciemnymi powierzchniami materiałowymi należy w zależności od rodzaju materiałów i zastosowania zastosować kleje z podwyższoną odpornością na wysokie temperatury np. **COSMOPUR 841/800**.

Składniki spoiwa przed obróbką wstrząsnąć. **COSMOPUR 859** należy wymieszać z utwardzaczem **COSMOPUR 805** w odpowiednich proporcjach aż do uzyskania jednolitej masy. Tak przygotowaną mieszankę klejową nanosić równomiernie w ciągu ca 80 min na suche, oczyszczone z kurzu i tłuszczu powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne za pomocą wałka do kleju lub urządzenia dozującego. Ze względu na ciągły wzrost stopnia lepkości (do zakończenia czasu płynności) **COSMOPUR 859/805** może być w ciągu dalszych 3 godzin nanoszony z użyciem zębatej szpachelki. Po złożeniu elementów klejonych z siłą nacisku 0,015N/mm² (~1.500kp/m²) należy uważać, żeby przy składaniu elementów klejonych nie dostało się pomiędzy nie powietrze. Należy również zadbać o odpowietrzenie fugi klejowej. Po nacisku przy + 20 °C elementy klejone uzyskują wytrzymałość funkcjonalną po ca 16h.

Za pomocą podkładu gruntującego **COSMOPUR 820* Primer** można zwiększyć przyczepność do powierzchni z tworzyw sztucznych i metalu. Do klejenia podłoży z twardej pianki użycie podkładu gruntującego **COSMOPUR 820** jest w zasadzie konieczne.

Czas płynności i twardnienia i związany z nimi czas obróbki mogą być dowolnie skrócone dzięki zastosowaniu przyspieszacza **COSMOPUR 830** lub **COSMOPUR 831**.

COSMOPUR 859/805 może być barwiony na dowolny odcień przez dodanie past barwiących **COSMOFEN** (biały, czarny niebieski, czerwony, żółty).

* **Połączenie aluminium:** Tylko chemicznie przygotowane lub lakierowane powierzchnie; bez odpowiedniego przygotowania powierzchni do klejenia surowego aluminium nie otrzymamy trwałego wytrzymałego połączenia.

* Połączenia materiałów o różnorodnych długościach rozszerzania się muszą być oszacowane, szczególnie przy obciążeniu w zmiennych obszarach temperatur, w zależności od długości czasu wiązania.

* środek klejący może zmieniać barwę pod wpływem promieni słonecznych, ale jego trwałość pozostaje niezmienną!

COSMOPUR 859/805
2-K-PUR-Klej

Strona 3

SPOSÓB UŻYCIA

Przyspieszacza **COSMOPUR 830** i/lub past barwiących **COSOFEN** można dodać do spoiwa razem z utwardzaczem **COSMOPUR 805** i wymieszać wszystkie składniki lub dodać je później do mieszanki klejowej.

Przestrzegajcie państwo informacji technicznych
“Sklejanie drewna w zastosowaniach zewnętrznych”,
“Sklejanie metalu “

GRUBOŚĆ WARSTWY

w zależności od rodzaju materiału
lub podłoża

ca 150-350 g/m²

Z uwagi na różnorodność materiałów, temperaturę, wielkość klejonej powierzchni, grubość warstwy oraz innych kryteriów czas użytkowania i czas płynności oraz każdorazowo wymagany czas dociskania mogą być dokładnie ustalone wyłącznie poprzez przeprowadzenie prób własnych. Wykonawca powinien przestrzegać odpowiednich zasad bezpieczeństwa zgodnie z podanymi zaleceniami.

CZYSZCZENIE

Resztki niezwiązanej masy **COSMOPUR 859/805** należy usunąć za pomocą **COSMOFEN 60** lub **COSMOFEN 70**. Do czyszczenia narzędzi pracy polecamy **COSMOPLAST 763**.

Utwardzone resztki **COSMOPUR 859/805** należy usuwać z reguły tylko mechanicznie, z użyciem zestawu czyszczącego **COSMOKLAR MR**

MAGAZYNOWANIE

Opakowania oryginalne, szczelnie zamknięte należy przechowywać w suchych pomieszczeniach w temperaturze od +15°C do +25°C, Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Okres przechowywania w oryginalnie zamkniętych opakowaniach wynosi 12miesiący.

OPAKOWANIE**COSMOPUR 859/805 – mieszanka klejowa**

5,70kg mieszanki klejowej (4,75kg spoiwo 859 + 0,95kg utwardzacz 805)

14,40kg mieszanki klejowej (12,0kg spoiwo 859 + 2x1,20kg utwardzacz 805)

COSMOPUR 859-spoivo:

40kg hoboki z tworzywa sztucznego

280kg beczki z metalową obręczą z inlinerem

1.400 kg kontenery

Inne wielkości pojemników na zamówienie.

COSMOPUR 805-utwardzacz:

12 kg kanistry z tworzywa sztucznego

250kg beczki metalowe z otworem czopowym

Akcesoria:**COSMOPLAST HS** (środek do ochrony skóry w płynie)**COSMOPLAST 763** (środek do czyszczenia maszyn)

COSMOPUR 859/805
2-K-PUR-Klej

Strona 4

OZNAKOWANIE

COSMOPUR 859-spoiwo nie wymaga szczególnego oznakowania w rozumieniu przepisów o materiałach niebezpiecznych (GefStoffV).

COSMOPUR 805-utwardzacz wymaga oznakowania w rozumieniu przepisów o materiałach niebezpiecznych (GefStoffV).

Pozostałe informacje dotyczące bezpieczeństwa stosowania znajdziecie Państwo w Instrukcji bezpieczeństwa.

Nasze instrukcje użycia, wytyczne do obróbki, informacje dotyczące produktu i usług oraz inne dane techniczne są jedynie dyrektywami ogólnymi; opisują one jedynie cechy naszych produktów (podanie/ustalenie wartości w momencie produkcji) oraz usług i nie stanowią gwarancji w rozumieniu § 443 k.c. Z uwagi na różnorodność zastosowań pojedynczego produktu oraz szczególne warunki (np. parametry obróbki, właściwości materiału itp.) osoba stosująca produkt zobowiązana jest do wykonania własnych prób; nasze bezpłatne porady w zakresie zastosowania technicznego, udzielane ustnie, pisemnie i na zasadzie próby, nie są wiążące

Ten dokument zastępuje wcześniejsze wydania