

## COSMOPUR 810

### Klej PUR jednoskładnikowy

#### ZASTOSOWANIE

**COSMOPUR 810** jest stosowany jako klej konstrukcyjny w obróbce drewna i w innych obszarach przemysłu, w których spoina powstała podczas klejenia musi być ciągliwo-twarda.

**COSMOPUR 810** nadaje się do klejenia różnych powierzchni, np. sztywnego PCV, GFK szlifowanego, aluminium, HPL i in. z różnymi materiałami izolacyjnymi, takimi jak pianki PUR, PS i wełna mineralna.

**COSMOPUR 810** osiąga przy klejeniu drewno-drewno grupę D4 zgodnie z EN 204 oraz odporność termiczną ca. 10N/mm<sup>2</sup> zgodnie z WATT 91.

**COSMOPUR 810** w stanie utwardzonym można lakierować.

#### DANE TECHNICZNE

SKŁAD	poliuretan 1-składnikowy wiążący wilgoć, nie zawiera rozpuszczalników (nie zawiera lotnych związków organicznych, temperatura wrzenia <+200°C)		
WŁAŚCIWOŚCI FILMU	utwardzonego		ciągliwo-elastyczny, pianka
LEPKOŚĆ	Brookfield Sp06/50, +20°C	ca.	4.500 mPa.s
GĘSTOŚĆ	w +20°C wg EN 542	ca.	1,14 g/cm <sup>3</sup>
CZAS TWORZENIA POWŁOKI na sucho	w +20°C, przy wzgl. wilgotności powietrza 50%, ilości nakładanego kleju 500µm-PE/PVC	ca.	35 min
CZAS TWORZENIA POWŁOKI na mokro	przy +20°C, wzgl. wilgotności powietrza 50%, ilości nakładanego kleju 500µm-PE/PVC	ca.	25 min
CZAS PRASOWANIA	klejenie drewno-drewno w +20°C	od	90 min
CZAS UTWARDZANIA	W +20°C, przy wzgl. wilgotności powietrza 50% do ~75% do osiągnięcia ostatecznej trwałości	ca. ca.	24 h 7 d
ODPORNOŚĆ TERMICZNA	zg. z WATT 91 przy +80°C	ca.	10 N/mm <sup>2</sup>
ODPORNOŚĆ NA ŚCINANIE	DIN/EN 205 buk-buk w +20°C	ca.	13 N/mm <sup>2</sup>
MINIMALNA TEMPERATURA KLEJENIA		od	+7 °C

**COSMOPUR 810**

Seite 2

**Klej PUR jednoskładnikowy**WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE  
PRACY Z KLEJEM

**COSMOPUR 810** nakłada się jednostronnie za pomocą szpachelki na suche, oczyszczone z tłuszczu i kurzu powierzchnie.

Aby zagwarantować kontrolowane utwardzanie kleju przy klejeniu materiałów niechłonnych lub materiałów o wilgotności <8% zwilża się film wodą (~10g wody/m<sup>2</sup> przy 150g kleju/m<sup>2</sup>). Aby skrócić czas ściskania można dodać do wody do 20% przyspieszacza **COSMOPUR 836**. W takim wypadku elementy klejone powinny w czasie tworzenia powłoki być ściskane z siłą 0,015N/mm<sup>2</sup> (~1.500kp/m<sup>2</sup>) aż do osiągnięcia przez spoinę wstępnej twardości.

**COSMOPUR 810** pieni się (zwiększa objętość) podczas procesu wiązania. Przy klejeniu materiałów niechłonnych należy uważać, aby uniknąć wniknięcia powietrza do spoiny podczas łączenia dwóch powierzchni lub zadbać o jej odpowietrzenie.

Można zwiększyć przyczepność kleju do powierzchni z tworzyw sztucznych i metalu poprzez szlifowanie (zmatowienie) powierzchni klejonych, oczyszczenie ich środkami **COSMOFEN 60** lub **COSMOFEN 10** lub poprzez wcześniejsze nałożenie warstwy gruntującej **COSMOPUR 820**. Przy klejeniu sztywnego PS konieczne jest gruntowanie środkiem **COSMOPUR 820**.

Można skrócić czas ściskania potrzebny dla **COSMOPUR 810** poprzez zastosowanie przyspieszacza **COSMOPUR 835-Beschleuniger**.

- \* Jeśli temperatura klejenia zwiększy się z +15°C do +25°C, lepkość jednoskładnikowych klejów PUR wzrasta około dwukrotnie.
- \* utwardzony klej przy wystawieniu na promieniowanie UV może zmienić kolor, ale nigdy twardość
- \* **klejenie aluminium:** tylko na przygotowanych chemicznie lub lakierowanych powierzchniach; przy klejeniu surowego aluminium bez wcześniejszego przygotowania powierzchni spoina może nie być trwała i odporna na starzenie.
- \* połączenia materiałów o różnorodnych długościach rozszerzania się muszą być oszacowane, szczególnie przy obciążeniu w zmiennych obszarach temperatur, w zależności od długości czasu wiązania.
- \* przy klejeniu powierzchni z drewna litego nacisk powinien wynosić co najmniej 1 N/mm<sup>2</sup>.

**Przestrzegajcie państwo informacji technicznych  
"Sklejanie drewna w zastosowaniach zewnętrznych",  
"Sklejanie metalu "**

ILOŚĆ NAKŁADANEGO  
KLEJU

w zależności od rodzaju klejonej powierzchni ca.

100-350 g/m<sup>2</sup>

CZAS TWORZENIA POWŁOKI oraz wymagany CZAS ŚCISKANIA można dobrać optymalnie tylko na drodze przeprowadzonych prób, ponieważ duży wpływ na te wielkości mają rodzaj materiału, temperatura, ilość nakładanego kleju, wilgotność itp. Do podanych wartości orientacyjnych należy dodać określony margines bezpieczeństwa.

CZYSZCZENIE

Nieutwardzony **COSMOPUR 810** można czyścić za pomocą środka **COSMOFEN 60**. Narzędzia używane podczas klejenia można czyścić **COSMOPLAST 763**.

Utwardzony **COSMOPUR 810** zasadniczo można czyścić tylko mechanicznie.

**COSMOPUR 810**

Seite 3

**Klej PUR jednoskładnikowy**PRZECHOWYWANIE

Klej przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach w suchym miejscu w temperaturze od +15°C do +25°C, chronić przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

Przydatność do użycia w nieotwartym opakowaniu oryginalnym – 12 miesięcy. W czasie przechowywania wzrasta lepkość kleju.

OPAKOWANIA

butelka PE 500g, kanister PE 5kg, kanister PE 10kg, beczki 220kg, na zamówienie dostępne także inne wielkości opakowań

OZNACZENIA

**Informacje dotyczące stosowania kleju znajdują Państwo w odpowiednich Kartach Bezpieczeństwa.**

*Instrukcje obsługi, zalecenia dotyczące pracy z naszymi produktami, dane o produktach i usługach i inne informacje techniczne należy rozumieć jedynie jako wskazówki; opisują one właściwości produktów (dane zebrane w czasie produkcji) i usług i nie stanowią gwarancji w myśl § 443 BGB (niemieckiego kodeksu prawa cywilnego). Z uwagi na różnorodność zastosowań każdego z produktów i na jego specyficzne właściwości (np. parametry montażowe, właściwości materiałów) użytkownik jest zobowiązany do samodzielnego przeprowadzenia prób; bezpłatne porady dotyczące stosowania naszych produktów udzielane przez naszą firmę ustnie, pisemnie czy w postaci przeprowadzonej próby są niewiążące.*

Z chwilą wydania tej ulotki tracą ważność wcześniejsze.