

Informacja o produkcie

KORAPUR 689

Korapur 689 służy do pokrywania podłóg nadwozi pojazdów użytkowych jako warstwa gładka (kontenery, izotermi, chłodnie, przyczepy kempingowe itp. na poliestry, aluminium, zagruntowaną blachę stalową, drewno). W szczególności do pojazdów przewożących świeży towar, ryby, lody (sprawdzono do -30°C).
Może mieć kontakt ze środkami spożywczymi.

:Opis produktu

Baza: poliuretan dwuskładnikowy, wolny od rozpuszczalników

Kolor: szary, ca. RAL 7037

Gęstość:

Korapur 689	ca. 1,51 kg/l (żywica)
Koracur TH 650	ca. 1,23 kg/l (utwardzacz)
Mieszanka	ca. 1,41 kg/l

Konsystencja: płynny, łatwy do nanoszenia

Zużycie: żywica: utwardzacz = 4 : 1 części wagowych
żywica: utwardzacz = 3 : 1 części obj.

Czas garowania: ca. 35 min. przy temp. 20°C

Obróbka: Pokryta warstwą powłoka okazała się dobrze odpornym na zużywanie się i niezależnym od temperatury podłożem pojazdów w przypadku warstw wolnych od złączeń. Przyczepność na wyszlifowanym GFK, jak i nieobrobionym drewnie jest dobra. W przypadku aluminium i zagruntowanej blachy stalowej konieczne jest naniesienie Primeru.
Składający się z dwóch elementów materiał poliuretanowy jest wolny od rozpuszczalnika, obojętny zapachowo i w przypadku prawidłowej mieszanki nie pozostawiający wątpliwości pod względem fizjologicznym, daje się łatwo poddawać obróbce.

Przygotowanie pracy: Powlekane powierzchnie muszą znajdować się poziomo, być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Niepowlekane warstwą płyty drewniane nie powinny przekraczać wilgotności 8-12%. W przypadku płyt drewnianych, które zaopatrzone są właśnie w warstwę (np. fenol), warstwa ta musi zostać całkowicie zeszlifowana. Ociosy w płycie (odpryski) powinny być połączone za pomocą nitów i piór za pomocą mocno wiążącego klejenia wzgl. Należy nałożyć paski włókna szklanego w celu zabezpieczenia przed rysami i kontrastami.
Poliester i aluminium muszą być zeszlifowane.
Powierzchnie aluminiowe należy po zeszlifowaniu zagruntować Korabond PR 392.

Nakładanie: ca. 30-50 g/ m²
Zagruntowaną blachę stalową należy oczyścić Korasolv PU a następnie nałożyć cienką warstwę Korapur 666 jako środkiem wspomagającym przyczepność.
Ca. 100- 200 g/ m² Przeprowadzić wstępne próby.

Powlekanie: W celu otrzymania powłoki należy wymieszać żywicę i utwardzacz w stosunku wagowym 4:1, należy intensywnie mieszać za pomocą mieszadła (400 Upm). Mieszaną masę przelać do innej czystej beczki i jeszcze raz wymieszać. Nakładać tylko z drugiej beczki. Mieszanina Korapur 689= 15 kg jest odpowiednia dla 3-4 mm grubej warstwy, ok. 3,0 m. powierzchni podłogowej. Ta powierzchnia powinna zostać na podłodze oznakowana linią a zawartość beczki w dwóch porcjach natychmiast wylana i rozłożona przy pomocy szpachli zębatej. Wymieszana masa musi być nałożona w przeciągu max. 15 min. aby zagwarantować optymalny przebieg. Na tę pokrytą powłoką powierzchnię można wejść po 6-8 godzinach, a po 24-36 godzinach jest już utwardzona.

Zalecana temp. pracy 22 °C (± 3 °C)

**Rozpuszczalniki
środki
czyszczące:** urządzenia robocze należy oczyścić natychmiast po użyciu Do czyszczenia urządzeń zalecamy Korasolv PU.

UWAGI DODATKOWE:

Przestrzegać instrukcji Związków Zawodowych.

Składowanie: nie składować w temp. poniżej 10 °C i nie dłużej niż 6 mies.

**Klasa
niebezpieczeństw
a** Korapur 689 brak
Koracur TH 240 brak

zgodnie z Vb F:

**Obowiązek
oznakowania:** Zgodnie z obowiązującymi dla tego produktu wytycznymi Unii Europejskiej, respektowane jest wynikające z nich zalecenie dotyczące materiałów niebezpiecznych odnośnie:

a) zachowania pożarowego Korapur 689 : brak
Koracur TH 240: brak
b) zagrożenia dla zdrowia: Korapur 689 : brak
Koracur TH 240: szkodliwy
dla zdrowia

Uwaga: Wskazówka „brak” oznacza, że w produkcie nie są zawarte niebezpieczne materiały w ilości zobowiązującej do oznakowania.

Do uwagi: Wszystkie dane opierają się na starannych badaniach w naszych laboratoriach i naszych dotychczasowych doświadczeniach w praktyce. Są niezobowiązującymi wskazówkami.

Przy takiej różnorodności pojawiających się na rynku materiałów i różnych metodach obróbki, które leżą poza zakresem naszego wpływu, nie możemy, co jest zrozumiałe, przejąć gwarancji, także pod względem prawnym - patentowym, za przestój Pańskich robót.

Zalecamy, aby poprzez własne próby stwierdzić, czy dany produkt odpowiada danym wymaganiom. W pozostałych przypadkach odsyłamy do naszych warunków dostaw, sprzedaży i płatności.

Forma dostarczenia i opakowanie:

Korapur 689 A + B

beczka piętrowa 15,0 kg mieszaniny