

Informacja o produkcji

KORAPUR 863/TH 650

Dwuskładnikowa reaktywna substancja klejąca do klejenia różnych paneli: pianek PVC, PS, PUR, płyt wiórowych, MDF, sklejek z warstwami pokrywającymi z twardego PVC, GFK, płyt żywicy melaninowej blachy aluminiowej. Do produkcji elementów łączonych w przemyśle budowlanym, przy budowie kontenerów i pojazdów.

- substancja ciągnąca, twarda,
- odporna na warunki atmosferyczne i wilgoć
- relatywnie szeroki zakres klejenia
- długi czas otwarty

Opis produktu:

Baza: poliuretan, dwuskładnikowy, wolny od rozpuszczalników
Utwardzacz: Koracur TH 210 lub Koracur TH 650
Kolor: beż

Konsystencja: ciągliwo - twarda

Gęstość:
Korapur 863 ca. 1,62 g/cm³
Utwardzacz ca. 1,23 g/cm³
Mieszanina ca. 1,54 g/cm³

Stosunek mieszaniwy: ca: 5:1 części wagowych
ca: 3,8:1 części objętościowych

Lepkość:
żywica: ca. 20 000 mPas
utwardzacz TH 210 ca. 50 mPas
utwardzacz TH 650 ca. 200 mPas
mieszanina z TH 210 ca. 4000 mPas
mieszanina z TH 650 ca. 6000 mPas

Czas garowania:
z Koracur TH 210 ca. 150 min
z Koracur TH 650 ca. 90 min

Czas otwarty:
z Koracur TH 210 ca. 5 godz.
z Koracur TH 650 ca. 3 godz.

Zużycie: ca. 200-400 g/ m²

Temperatura pracy: 15-25 ° C

Przygotowanie pracy: Powierzchnie muszą być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu. Metale powinny być poddane wcześniej wstępnej obróbce (szlifowanie). Można również poddać je działaniu Korabond PR 393 (dwuskładnikowy). Primer poprawia również proces starzenia się klejonego wiązania, jak również trwałość hydrolytyczna. Powierzchnie PCV powinny być pokryte Korabond HG 77. Żywicę + utwardzacz należy mieszać intensywnie przy pomocy mieszadła (ca. 400 Upm), aż mieszanina zacznie wykazywać jednolity beżowy kolor.

Klejenie: Nanieść substancję klejącą przy pomocy szpatułki równomiernie na klejone części i następnie odpowiednio je złączyć. W przypadku Korapuru 863 może sklejenie zostać lekko obciążone po 16-24 godzinach. Końcowa trwałość osiągnięta jest po 48 godzinach.

Rozpuszczalniki i środki czyszczące: Korasolv PU lub Korasolv GR. Narzędzia po użyciu natychmiast oczyścić. Związana substancja klejąca może zostać usunięta jedynie

Środki ostrożności: mechanicznie.

Podczas przygotowywania Korapur 863 należy unikać bezpośredniego kontaktu niezwiązanej substancji klejącej ze skórą. Należy nałożyć rękawice ochronne.

Podczas podgrzewania lub rozpylania mogą wytworzyć się szkodliwe dla zdrowia opary.

Przestrzegać „instrukcji o obchodzeniu się z materiałami służącymi do powlekania powierzchni PUR” Głównego Zrzeszenia Związków Zawodowych.

UWAGI DODATKOWE:

Składowanie: nie składować w temp. poniżej 10 °C i nie dłużej niż 12 mies.

Do uwagi:

Wszystkie dane opierają się na starannych badaniach w naszych laboratoriach i naszych dotychczasowych doświadczeniach w praktyce. Są niezobowiązującymi wskazówkami.

Przy takiej różnorodności pojawiających się na rynku materiałów i różnych metodach obróbki, które leżą poza zakresem naszego wpływu, nie możemy, co jest zrozumiałe, przejąć gwarancji, także pod względem prawnym - patentowym, za przestój Pańskich robót.

Zalecamy, aby poprzez własne próby stwierdzić, czy dany produkt odpowiada danym wymaganiom. W pozostałych przypadkach odsyłamy do naszych warunków dostaw, sprzedaży i płatności.

Forma dostarczenia i opakowanie:

1300 kg (kontener)

270 kg (beczka)

30 kg (hobok)

10 kg (pojemnik)
