

**COSMOPUR 1643**  
**jednoskładnikowy klej PUR**ZASTOSOWANIE

**COSMOPUR 1643** charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do różnych metali, materiałów drewnianych, duro- i termoplastów, materiałów budowlanych i ceramiki – przy odpowiednim przygotowaniu klejonych powierzchni.

**COSMOPUR 1643** jest stosowany w produkcji okien i drzwi z drewna i aluminium do sklejanego łączenia złączek aluminiowych zewnętrznej warstwy profilu (aluminium eloksalowane i malowane proszkowo) w zakładach przemysłowych.

**COSMOPUR 1643** ze względu na szeroką gamę sklejanego materiałów znajduje zastosowanie zwłaszcza w produkcji pojazdów i nadwozi.

**COSMOPUR 1643** tworzy elastyczną spoinę o dużej odporności na zmienne warunki atmosferyczne. Spoinę tę można lakierować.

DANE TECHNICZNE

BAZA	jednoskładnikowy poliuretan wiążący wilgoć		
KOLOR	utwardzonego filmu		biały
WŁAŚCIWOŚCI FILMU	utwardzonego		elastyczny
TWARDOŚĆ SHORE	utwardzonego filmu zg. z DIN 5305 Shore-A	ca.	50 Shore-A
LEPKOŚĆ	w +20°C		średnio lepki - pastowaty
GĘSTOŚĆ	zg. z EN 542 w +20°C	ca.	1,16 g/cm <sup>3</sup>
CZAS TWORZENIA POWŁOKI – na sucho w +20°C, przy wzgl. wilgotności powietrza 50%, ilości nakładanego kleju 500µm-PE/PVC		ca.	35 min
CZAS TWORZENIA POWŁOKI – na mokro w +20°C, przy wzgl. wilgotności powietrza 50%, ilości nakładanego kleju 500µm-PE/PVC		ca.	15 min
CZAS UTWARDZANIA	w +20°C, przy wzgl. wilgotności powietrza 50% porcja kleju 4mm	ca.	24 h
MINIMALNA TEMPERATURA OBRÓBK		od	+5 °C

WSKAZÓWKI W PRACY Z KLEJEM

**COSMOPUR 1643** nanosi się bezpośrednio z opakowania na powierzchnię klejoną, która musi być sucha i wolna od pyłów i tłuszczu. Aby uzyskać pełne utwardzenie kleju również w przypadku materiałów niechłonnych, zaleca się rozpylenie nad nałożonym klejem niewielkiej ilości wody. Sklejane elementy należy połączyć i ścisnąć/trzymać nieruchomo aż do osiągnięcia przyczepności wstępnej.

**COSMOPUR 1643** nie pieni się podczas wiązania.

Materiały klejone **COSMOPUR 1643** powinny być lakierowane dopiero po całkowitym utwardzeniu kleju. Przy zbyt wczesnym malowaniu pod lakierem mogą tworzyć się pęcherze powietrza.

**COSMOPUR 1643**  
**jednoskładnikowy klej PUR**

Seite 2

WSKAZÓWKI W PRACY Z KLEJEM

\*pod wpływem promieniowania słonecznego (UV) może zmienić się kolor kleju, ale nie jego wytrzymałość.

**\*Klejenie aluminium:** tylko powierzchnie lakierowane lub uprzednio odpowiednio przygotowane chemicznie; klejenie surowego aluminium bez odpowiedniego przygotowania powierzchni może sprawić, że spoina nie będzie trwała i odporna na starzenie się – patrz informacja techniczna

\*połączenia materiałów o różnych długościach rozszerzania się należy przeanalizować pod kątem ich wytrzymałości długoterminowej, zwłaszcza przy ich eksploatacji w zmiennych warunkach pogodowych

ILOŚĆ NAKŁADANEGO KLEJU w zależności od klejonego materiału ca. 150-300 g/m<sup>2</sup>

CZAS OTWARTY oraz wymagany CZAS ŚCISKANIA można dobrać optymalnie tylko na drodze przeprowadzonych prób, ponieważ duży wpływ na te wielkości mają rodzaj materiału, temperatura, ilość nakładanego kleju, wilgotność powietrza, wilgotność klejonego materiału, grubość filmu, nacisk itp. Do podanych wartości orientacyjnych przewidziano z reguły określony margines bezpieczeństwa.

CZYSZCZENIE

Niezaschnięty **COSMOPUR 1643** można czyścić za pomocą **COSMOFEN 60** lub **COSMOFEN 70**. Utwardzony **COSMOPUR 1643** można usuwać tylko mechanicznie, a w przypadku powierzchni odpornych na działanie rozpuszczalników można użyć **COSMOPLAST 595** lub **COSMOKLAR MR-Montagereiniger**set.

PRZECHOWYWANIE

Szczelnie zamknięte opakowanie oryginalne należy przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od +15°C do +25°C bez bezpośredniego dostępu promieni słonecznych. Produkt można przechowywać w nieotwartym opakowaniu oryginalnym 12 miesięcy.

OPAKOWANIA

brak standardowych opakowań magazynowych  
kartusze aluminiowe 310ml (360g)  
torby aluminiowe/PE 600ml (695g)  
Inne kolory i wielkości opakowań dostępne na zamówienie.

ZNAKOWANIE

**COSMOPUR 1643** podlega **obowiązkowi znakowania** zg. z niemieckim rozporządzeniem o środkach niebezpiecznych (GefStoffV).

***Dalsze informacje dotyczące stosowania kleju znajdują Państwo w odpowiednich Kartach Bezpieczeństwa zg. z 91/155/EWG.***

*Nasze instrukcje użycia, wytyczne do obróbki, informacje dotyczące produktu i usług oraz inne dane techniczne są jedynie dyrektywami ogólnymi; opisują one jedynie cechy naszych produktów (podanie/ustalenie wartości w momencie produkcji) oraz usług i nie stanowią gwarancji w rozumieniu § 443 k.c. Z uwagi na różnorodność zastosowań pojedynczego produktu oraz szczególne warunki (np. parametry obróbki, właściwości materiału itp.) osoba stosująca produkt zobowiązana jest do wykonania własnych prób; nasze bezpłatne porady w zakresie zastosowania technicznego, udzielane ustnie, pisemnie i na zasadzie próby, nie są wiążące*

Ta instrukcja zastępuje wcześniejsze wydania

**weiss**

**Weiss Chemie + Technik GmbH & Co.KG**, Dział Chemia, Hansastrasse 2, D-35708 Haiger,  
Tel. +49 (0)2773/815-0, Fax +49 (0)2773/815-200, e-mail: [ch@weiss-chemie.de](mailto:ch@weiss-chemie.de), <http://www.weiss-chemie.de>